федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

«Мичуринский государственный аграрный университет» Кафедра технологических процессов и техносферной безопасности

УТВЕРЖДЕНА решением учебно-методического совета университета (протокол от 22 июня 2023 г. № 10)

УТВЕРЖДАЮ
Председатель учебно-методического совета университета

С.В. Соловьёв

«22» июня 2023 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

«ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ ЛИНИЙ И ЦЕХОВ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОГО СЫРЬЯ»

Направление подготовки – 35.04.06 Агроинженерия

Направленность (профиль) – Технологии и средства механизации сельского хозяйства

Квалификация - магистр

1. Цели и задачи освоения дисциплины

Цель - Выполнение фундаментальных и прикладных работ поискового, теоретического и экспериментального характера с целью определения технических характеристик новой техники в определенные сроки, а также комплекса работ по разработке конструкторской и технологической документации на опытные образцы изделий, изготовлению и испытаниям опытных образцов изделий, выполняемых по заявке заказчика (техническому заданию); организация и управление проведением научно-исследовательских и опытноконструкторских работ, определенных созданием конкурентоспособной наукоемкой продукции.

Задачи дисциплины состоят в изучении на базе фундаментальных законов физики и химии общих процессов, протекающих в различных производствах, изучении современных аппаратов, общих методов их расчета, путей рационализации процессов, выбора оптимальных конструкций аппаратов в конкретных производствах, в освещении основных технических проблем, научных достижений и современных тенденций использования новых физических методов обработки пищевых продуктов в тесной взаимосвязи с вопросами технологии.

Профессиональная деятельность выпускников, освоивших программу магистратуры по направлению подготовки 35.04.06 Агроинженерия направленность (профиль) Технологии и средства механизации сельского хозяйства, соответствует следующему профессиональному стандарту: профессиональный стандарт "Специалист в области механизации сельского хозяйства", утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 21 мая 2014 г. N 340н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 6 июня 2014 г., регистрационный N 32609), с изменением, внесенным приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 12 декабря 2016 г. N 727н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 13 января 2017 г., регистрационный N 45230).

2. Место дисциплины в структуре образовательной программы

Согласно учебному плану по направлению подготовки 35.04.06 «Агроинженерия» «Технологическое проектирование линий и цехов для переработки сельскохозяйственного сырья» является дисциплиной элективной части (Б1.В.ДВ.01.01), основана на таких учебных дисциплин как: «Методика экспериментальных исследований», «Инженерное обеспечение технологических процессов в АПК», «Технологии и технические средства для переработки отходов сельскохозяйственного производства». Является базой для следующих дисциплин: «Современные технологии и технические средства точного земледелия», «Трибологические основы повышения ресурсов сельскохозяйственных машин» и прохождение производственной технологической (проектно-технологическая) практики и выполнение и защита выпускной квалификационной работы.

3 Планируемые результаты обучения по дисциплине, соотнесенные с планируемыми результатами освоения образовательной программы

В результате изучения дисциплины обучающийся должен освоить *трудовые* функции и действия согласно профессиональному стандарту:

Трудовая функция - Организация работы структурного подразделения по подготовке и эксплуатации сельскохозяйственной техники и оборудования C/04.5

Трудовые действия - Оперативное планирование работ по подготовке и эксплуатации сельскохозяйственной техники в соответствии с технологическими картами производства сельскохозяйственной продукции и условиями работы.

Трудовая функция - Разработка перспективных планов и технологий в области механизации и автоматизации процессов в сельскохозяйственной организации Е/01.7

Трудовые действия - Проектирование производственных участков технического обслуживания и ремонта сельскохозяйственной техники

Трудовые действия - Разработка планов модернизации оборудования, технического перевооружения сельскохозяйственной организации, внедрения средств комплексной механизации и автоматизации технологических процессов

Освоение дисциплины направлено на формирование компетенций:

УК-1	Способен осуществлять критический анализ проблемных ситуаций на основе
J IX-1	системного подхода, вырабатывать стратегию действий
	Способен применять методы оптимизации конструкционных параметров и
ПК-1	режимов работы технических систем и средств в растениеводстве и живот-
11IX-1	новодстве по критериям эффективности и ресурсосбережения технологиче-
	ских процессов
	Способен организовать на предприятиях агропромышленного комплекса вы-
ПК-2	сокопроизводительное использование и надежную работу сложных техниче-
11K-2	ских систем для производства, хранения, транспортировки и первичной пе-
	реработки продукции растениеводства и животноводства

Код и	Код и наимено-	о- Критерии оценивания результатов обучения			
наимено-	вание индикато-				
вание уни-	ра достижения	низкий (доп	ro-		
версальной	универсальных	роговый, ко			
компетен-	компетенций	петенция н	-	базовый	продвинутый
ции		сформирова			
Катего	<u> </u>		/	<u> </u> :питическое м	<u> </u> ышпение
УК-	ИД-1 _{УК-1} Анали-	Не может	Слабо анали-	Хорошо	Отлично ана-
1Способен	зиру -	анализиро-	зиру-	анализиру-	лизиру-
осуществ-	ет проблемную с	вать пробл	зиру- ет проблемну	ет проблем	ет проблемну
лять кри-	итуацию как	ем-	ю ситуацию к	ную ситуац	ю ситуацию к
тический	систе-	ную ситуац	ак систе-	ию как си-	ак систе-
анализ	му, выявляя ее с	ию как си-	му, выявляя е	сте-	му, выявляя е
проблем-	оставляю-	сте-	е составляющ	му, выявля	е составляющ
ных ситуа-	щие и связи	му, выявля	ие и связи	я ее состав	ие и связи
ций на ос-		я ее состав			
нове си-	между ними	ляю-	между ними	ляю- щие и связ	между ними
стемного		щие и связ		и меж-	
подхода,		и меж-		ду ними	
вырабаты-		ду ними		ду пими	
вать стра-	ИД-2 _{ук-1} -	Не может	Слабо может	Хорошо	Отлично мо-
тегию дей-	Определя-	опреде-	опреде-	может	жет опреде-
ствий	ет пробелы в ин	лять пробе	лять пробелы	опреде-	лять пробелы
CIBHH	формации, необ-	лы в инфор	в информации	лять пробе	в информаци
	ходи-	мации, не-	, необходи-	лы в инфор	и, необходи-
	мой для решения	обходи-	мой для реше	мации, не-	мой для реше
	проблемной	мой для ре	ния проблемн	обходи-	ния проблемн
	ситуа-	ше-	ой ситуа-	мой для ре	ой ситуа-
	ции, и проектиру	ния пробле	ции, и проект	ше-	ции, и проект
	ет процессы по и	мной си-	иру-	ния пробле	иру-
	х устранению	туа-	ет процессы п	мной си-	ет процессы п
	J 1	ции, и прое	о их устране-	туа-	о их устра-
		ктиру-	нию	ции, и прое	нению

				_
	ет процесс		ктиру-	
	ы по их		ет процесс	
	устране-		ы по их	
	нию		устране-	
			нию	
ИД-3 _{ук-1} -	Не может	Слабо может	Хорошо	Отлично мо-
Критиче-	критиче-	критиче-	может кри-	жет критиче-
ски оценивает на	ски оценив	ски оценивать	тиче-	ски оцениват
дежность ис-	ать надеж-	надежность	ски оценив	ь надежность
точни-	ность ис-	источни-	ать надеж-	источни-
ков информации,	точни-	ков информац	ность ис-	ков информа
работает с про-	ков инфор	ии, работает с	точни-	ции, работает
тиворечи-	ма-		ков инфор	с противо-
вой информацие	ции, работа	чи-	ма-	речи-
й из разных ис-	ет с про-	вой информац	ции, работа	вой информа
точников	тиворечи-	ией из разных	ет с про-	ци-
	вой инфор	источников	тиворечи-	ей из разных
	маци-		вой инфор	источников
	ей из разны		маци-	
	х источни-		ей из разны	
	ков		х источни-	
			ков	
ИД-4 _{УК-}	Не может	Слабо может	Хорошо	Отлично мо-
₁ Разрабатывает и	разрабаты-	разрабаты-	может раз-	жет разраба-
содержательно	вать и соде	вать и содерж	рабаты-	ты-
аргументиру-	ржательно	ательно ар-	вать и соде	вать и содерж
ет стратегию ре	аргументи-	гументиру-	ржательно	ательно ар-
ше-	py-	ет стратегию	аргументи-	гументиру-
ния проблемной	ет стратеги	реше-	py-	ет стратегию
ситуа-	ю решения	ния проблемн	ет стратеги	реше-
ции на основе си	проблем-	ой ситуа-	ю решения	ния проблемн
стемного и	ной ситуа-	ции на основе	проблем-	ой ситуа-
междисципли-	ции на осн	системного и	ной ситуа-	ции на основе
нарно-	ове систем	междисци-	ции на осн	системно-
го подходов	ного и	плинарно-	ове систем	го и междис-
	междисци-	го подходов	ного и	циплинарно-
	плинарно-		междисци-	го подходов
	го подходо		плинарно-	
	В		го подходо	
			В	
ИД-5 _{УК-}	Не может	Слабо может	Хорошо	Отлично мо-
₁ Строит сценари	стро-	стро-	может	жет стро-
и реализации стр	ить сценар	ить сценарии	стро-	ить сценарии
атегии, опреде-	ии реализа	реализа-	ить сценар	реализа-
ляя возможные р	ции стратег	ции стратегии	ии реализа	ции стратеги
ис-	ии, опреде-	, опреде-	ции стратег	и, опреде-
ки и предлагая п	ляя возмож	инжомков ккп	ии, опреде-	ляя возможн
ути	ные риски	е риски и пре	ляя возмож	ые риски и пр
их устранения	и предлага	длагая пути	ные риски	едлагая пути
задачи	я пути	их устранения	и предлага	их устранени
	их устране	задачи	я пути	я задачи
	ния задачи		их устране	
			<u> </u>	

ния задачи

Код и					
наимено-	вание индикато-				
вание уни-	ра достижения	низкий (доп	10-		
версальной	универсальных	роговый, ко			.,
компетен-	компетенций	петенция н	-	базовый	продвинутый
ции		сформирова			
Категория универсальных компетенций				притическое м	ышление
УК-	ИД-1 _{УК-1} Анали-	Не может	Слабо анали-	Хорошо	Отлично ана-
1Способен	зиру-	анализиро-	зиру-	анализиру-	лизиру-
осуществ-	ет проблемную с	вать пробл	ет проблемну	ет проблем	ет проблемну
лять кри-	итуацию как	ем-	ю ситуацию к	ную ситуац	ю ситуацию к
тический	систе-	ную ситуац	ак систе-	ию как си-	ак систе-
анализ	му, выявляя ее с	ию как си-	му, выявляя е	сте-	му, выявляя е
проблем-	оставляю-	сте-	е составляющ	му, выявля	е составляющ
ных ситуа-	щие и связи	му, выявля	ие и связи	я ее состав	ие и связи
ций на ос-	между ними	я ее состав	между ними	ляю-	между ними
нове си-		ляю-	, ,,	щие и связ	, 1,
стемного		щие и связ		и меж-	
подхода,		и меж-		ду ними	
вырабаты-		ду ними		7)	
вать стра-	ИД-2 _{ук-1} -	Не может	Слабо может	Хорошо	Отлично мо-
тегию дей-	Определя-	опреде-	опреде-	может	жет опреде-
ствий	ет пробелы в ин	лять пробе	лять пробелы	опреде-	лять пробелы
CIBILL	формации, необ-	лы в инфор	в информации	лять пробе	в информаци
	ходи-	мации, не-	, необходи-	лы в инфор	и, необходи-
	мой для решения	обходи-	мой для реше	мации, не-	мой для реше
	проблемной	мой для ре	ния проблемн	обходи-	ния проблемн
	ситуа-	ше-	ой ситуа-	мой для ре	ой ситуа-
	ции, и проектиру	ния пробле	ции, и проект	ше-	ции, и проект
	ет процессы по и	мной си-	иру-	ния пробле	иру-
	х устранению	туа-	ет процессы п	мной си-	ет процессы п
	x yerpanenino	ции, и прое	о их устране-	туа-	о их устра-
		ктиру-	нию	ции, и прое	нению
		ет процесс	пино	ктиру-	пению
		ы по их		ет процесс	
		устране-		ы по их	
		нию		устране-	
		ПИЮ		нию	
	ИД-3 ук-1 -	Не может	Слабо может	Хорошо	Отлично мо-
	Критиче-	критиче-	критиче-	может кри-	жет критиче-
	ски оценивает на	ски оценив	ски оценивать	тиче-	ски оцениват
	дежность ис-	ать надеж- ность ис-	надежность	ски оценив	ь надежность
	точни- ков информации,	точни-	источни- ков информац	ать надеж-	источни- ков информа
	работает с про-	ков инфор	ии, работает с	точни-	ции, работает
	тиворечи-	ма-	TITI	ков инфор	с противо-
	вой информацие	ции, работа	чи-	ма-	речи-
	й из разных ис-	ет с про-	вой информац	ции, работа	вой информа
	точников	тиворечи-	ией из разных	ет с про-	ци-

	вой инфор	источников	тиворечи-	ей из разных
	маци-		вой инфор	источников
	ей из разны		маци-	
	х источни-		ей из разны	
	ков		х источни-	
			ков	
ИД-4 _{УК-}	Не может	Слабо может	Хорошо	Отлично мо-
₁ Разрабатывает и	разрабаты-	разрабаты-	может раз-	жет разраба-
содержательно	вать и соде	вать и содерж	рабаты-	ты-
аргументиру-	ржательно	ательно ар-	вать и соде	вать и содерж
ет стратегию ре	аргументи-	гументиру-	ржательно	ательно ар-
ше-	py-	ет стратегию	аргументи-	гументиру-
ния проблемной	ет стратеги	реше-	py-	ет стратегию
ситуа-	ю решения	ния проблемн	ет стратеги	реше-
ции на основе си	проблем-	ой ситуа-	ю решения	ния проблемн
стемного и	ной ситуа-	ции на основе	проблем-	ой ситуа-
междисципли-	ции на осн	системного и	ной ситуа-	ции на основе
нарно-	ове систем	междисци-	ции на осн	системно-
го подходов	ного и	плинарно-	ове систем	го и междис-
	междисци-	го подходов	ного и	циплинарно-
	плинарно-		междисци-	го подходов
	го подходо		плинарно-	
	В		го подходо	
			В	
ИД-5 _{УК-}	Не может	Слабо может	Хорошо	Отлично мо-
₁ Строит сценари	стро-	стро-	может	жет стро-
и реализации стр	ить сценар	ить сценарии	стро-	ить сценарии
атегии, опреде-	ии реализа	реализа-	ить сценар	реализа-
ляя возможные р	ции стратег	ции стратегии	ии реализа	ции стратеги
ис-	ии, опреде-	, опреде-	ции стратег	и, опреде-
ки и предлагая п	ляя возмож	инжомков ккп	ии, опреде-	ляя возможн
ути	ные риски	е риски и пре	ляя возмож	ые риски и пр
их устранения	и предлага	длагая пути	ные риски	едлагая пути
задачи	я пути	их устранения	и предлага	их устранени
	их устране	задачи	я пути	я задачи
	ния задачи		их устране	
			ния задачи	

В результате изучения дисциплины обучающийся должен: знать:

- технологические цели, теоретические основы и инженерные задачи основных процессов различных пищевых производств;
- назначение, область применения, классификация, принцип действия и критерии выбора современных аппаратов и машин;
- методы исследования процессов и аппаратов, закономерности перехода от лабораторных аппаратов к промышленным;
- основные научные и технические проблемы и тенденции развития процессов и аппаратов пищевых производств;
- методы расчета нестационарных и необратимых технологических процессов и прочностные расчеты соответствующих аппаратов;
 - проблемы энергоресурсосбережения и экологической защиты окружающей среды

при эксплуатации аппаратов и машин.

уметь:

- выбирать и проектировать современные аппараты и машины, в наибольшей степени отвечающие особенностям технологического процесса;
- подтверждать инженерными расчетами соответствие аппаратов условиям технологического процесса;
- обеспечивать техническую эксплуатацию и эффективное использование аппаратов и машин:
- анализировать условия и регулировать режим работы аппаратов различного назначения;
- проводить исследования работы аппаратов с целью определения оптимальных условий осуществления процессов в рациональной схеме соответствующего аппаратурного оформления.

Владеть:

- современной научной аппаратурой, навыками ведения физического эксперимента

3.1. Матрица соотнесения тем/разделов учебной дисциплины и формируемых в них профессиональных и универсальных компетенций

			Ком	ипетенции	
No॒	Темы, разделы дисциплины	УК-1	ПК-1	ПК-2	Σобщееколи чествокомпе тенций
1	Раздел 1. Типология и проектирование производственных процессов.	+	+	+	3
2	Раздел 2. Строение, организация и управление технологическими потоками.	+	+	+	3
3	Раздел 3. Материальный баланс производства и технологические схемы.	+	+	+	3
4	Раздел 4. Выбор техничес-ких средств и расчеты теплоэнергозатат на производство.	+	+	+	3
5	Раздел 5. Автоматизации управления и экономичес- каяэффективность технологических процессов.	+	+	+	3
Итог		5	5	5	15

4. Структура и содержание дисциплины (модуля)

Общая трудоемкость дисциплины составляет 4 зачетные единицы или 144 часов.

4.1. Объем дисциплины и виды учебной работы

Dyn povegovi	по очной	Заочная фор-
Вид занятий	форме обуче-	ма

	ния 3 семестр	обучения 2 курс
Общая трудоемкость дисциплины	144	144
Контактная работа с преподавателем	56	30
Аудиторные занятия, в т.ч.	56	30
лекции	28	10
Практические занятия	28	20
Самостоятельная работа, в т.ч.	52	105
проработка учебного материала по дисциплине (конспек-	18	40
тов лекций, учебников, материалов сетевых ресурсов)		
выполнение индивидуальных заданий	18	40
подготовка к тестированию	16	25
Контроль	36	9
Вид итогового контроля	экзамен	экзамен

4.2. Лекционные занятия

		Объем	в часах	Формируе-
No	Раздел дисциплины (модуля), темы лекций и их содержание	Очная форма обучения	Заочная форма обучения	мые компетен- ции
-	Раздел 1. Типология и проектирование производс	гвенных про	цессов.	
1	Стадии проектирования, состав и содержание проектов. Методологические основы и этапы проектирования.	4	1	УК-1 ПК-1 ПК-2
2	Типология производственных процессов. Оперативные аспекты управления производством. Управление товарными запасами.	4	1	УК-1 ПК-1 ПК-2
	Раздел 2. Строение, организация и управление тех	кнологически	ими потокам	И.
3	Управление штучным производством и реализацией проекта. Планирование материальных ресурсов. Организация технологического потока.	4	1	УК-1 ПК-1 ПК-2
4	Строение технологического потока. Функционирование технологического потока.	4	1	УК-1 ПК-1 ПК-2
	Раздел 3. Материальный баланс производства и те	хнологическ	ие схемы.	
5	Технологическая схема производства. Операторные и машинно-аппаратурные схемы технологических процессов. Информационное обеспечение технологического процесса.	2	1	УК-1 ПК-1 ПК-2
6	Материальный расчет производства. Технические средства технологического процесса.	2	1	УК-1 ПК-1 ПК-2
Разд	ел 4. Выбор технических средств и расчеты тепло	энергозатат	на производ	ство.
7	Выбор технических средств. Расчет тепло-энергозатрат на технологические цели.	2	1	УК-1 ПК-1 ПК-2
8	Управление технологическим процессом.	2	1	УК-1

				ПК-1 ПК-2
	цел 5. Автоматизации управления и экономиче цессов.	ская эффект	тивность тех	кнологических
9	Экономическая эффективность технологического процесса переработки.	2	1	УК-1 ПК-1 ПК-2
10	Автоматизация управления производством и технологическим процессом.	2	1	УК-1 ПК-1 ПК-2
	Всего	28	10	

4.3. Практические (семинарские) занятия

		Объем	в часах	
	Наименование занятия	Очная форма обучения	Заочная форма обучения	Формируемые компетенции
Разд	дел 1. Типология и проектирование производ	іственных г	гроцессов.	
1	Обоснование строительства проекта, анализ сырьевой базы и выбор поставщиков сырья.	4	2	УК-1, ПК-1, ПК-2
2	Разработка графика поставок сырья и расчет мощности предприятия.	4	2	УК-1, ПК-1, ПК-2
Разд	дел 2. Строение, организация и управление т	ехнологиче	скими пото	ками.
3	Материальный расчет производства.	4	2	УК-1, ПК-1, ПК-2
4	Разработка операторной модели технологической системы производства.	2	2	УК-1, ПК-1, ПК-2
Разд	дел 3.Материальный баланс производства и	гехнологич	еские схемь	I.
5	Разработка машинно-аппаратурной схемы производства	2	2	УК-1, ПК-1, ПК-2
6	Расчет производительности и подбор технологического оборудования.	2	2	УК-1, ПК-1, ПК-2
Разд	цел 4. Выбор технических средств и расчеты	теплоэнерг	озатат на п	роизводство.
7	Разработка графика работы оборудования.	2	2	УК-1, ПК-1, ПК-2
8	Компоновка оборудования. Расчет площадей для осуществления производства.	2	2	УК-1, ПК-1, ПК-2
	цел 5. Автоматизации управления и экономи цессов.	ическая эфф	ективность	
9	Расчет потребляемых энергоресурсов.	2	2	УК-1, ПК-1, ПК-2
10	Расчет и расстановка рабочей силы.	2	1	УК-1, ПК-1, ПК-2
11	Расчет технико-экономической оценки проекта.	2	1	УК-1, ПК-1, ПК-2
	Всего	28	20	

4.4. Лабораторные занятия

Не предусмотрены.

4.5. Самостоятельная работа студента

		Объем а	Формиру-		
Раздел дисциплины	Вид самостоятельной работы	очная форма обучения	заочная форма обучения	емые компетен- ции	
Раздел 1. Типология и про- ектирование производ-	Проработка учебного материала по дисциплине (конспектов лекций, учебников, материалов сетевых ресурсов)	3,6	6	УК-1 ПК-1	
ственных процессов.	Выполнение индивидуальных заданий	3,6	4	ПК-2	
	Подготовка к тестированию	3,2	4		
Раздел 2. Строение, организация и управление техно-	Проработка учебного материа- ла по дисциплине (конспектов лекций, учебников, материалов сетевых ресурсов)	3,6	6	УК-1 ПК-1	
логическими потоками.	Выполнение индивидуальных заданий	3,6	4	ПК-2	
	Подготовка к тестированию	3,2	4		
Раздел 3.Материальный баланс производства и техно-	Проработка учебного материа- ла по дисциплине (конспектов лекций, учебников, материалов сетевых ресурсов)	3,6	6	УК-1 ПК-1 ПК-2	
логические схемы.	Выполнение индивидуальных заданий	3,6	4		
	Подготовка к тестированию	3,2	4		
Раздел 4. Выбор технических средств и расчеты теп-	Проработка учебного материала по дисциплине (конспектов лекций, учебников, материалов сетевых ресурсов)	3,6	6	УК-1 ПК-1	
лоэнергозатат на производство.	Выполнение индивидуальных заданий	3,6	6	ПК-2	
	Подготовка к тестированию	3,2	4		
Раздел 5. Автоматизации управления и экономиче-	Проработка учебного материала по дисциплине (конспектов лекций, учебников, материалов сетевых ресурсов)	3,6	6	УК-1 ПК-1	
ская эффективность технологических процессов.	Выполнение индивидуальных заданий	3,6	6	ПК-2	
	Подготовка к тестированию	3,2	4		
Итого		52	74		

Перечень методических указаний по освоению дисциплины (модуля):

1. Практикум по дисциплине «Технологическое проектирование линий, цехов и заводов для переработки сельскохозяйственного сырья» для студентов инженерного факультета очной и дистанционно-заочной форм обучения по направлению - 35.04.06 Агроинженерия.

4.6. Выполнение контрольной работы обучающимися заочной формы

Приступать к выполнению контрольной работы необходимо после изучения мате-

риала по литературным источникам, убедившись путем ответов на вопросы для самопроверки, что материал темы усвоен.

При выполнении упражнений необходимо составить описание группы величин или факторов оказывающих воздействие на человека, указать основные нормы и правила по которым происходит определение данных параметров. Последовательность выполнения упражнения рекомендуется следующая:

- 1) Дать краткую классификацию, желательно по нескольким признакам.
- 2) Указать способ воздействия негативного параметра на человека и последствия данного воздействия.
- 3) Указать техническую документацию (Нормы, ГОСТы, Реестры и т.д.) регламентирующую воздействие негативного параметра на человека и указать его законодательную часть.
 - 4) Сделать вывод.
 - 5) Указать литературные источники, использованные при выполнении задания.

Выполнение контрольного задания способствует закреплению знаний при самостоятельном изучении курса, а также вырабатывает навыки в работе при рассмотрении и описании негативных воздействия на здоровье человека в результате его жизнедеятельности.

Содержание контрольной работы. Структура работы включает в себя следующие основные элементы в порядке их расположения:

- титульный лист;
- содержание;
- введение;
- основная часть (ответы на вопросы задания согласно варианта);
- заключение:
- список использованных источников.

Титульный лист должен содержать сведения о образовательном учреждении, институте и кафедры, где выполнена контрольная работа и информация о обучающемся выполнившего контрольное задание. На титульном листе выпускник ставит свою подпись.

Во введении формулируется основные понятия, цель, задачи и история возникновения управления экологическими рисками. Состояние законности в сфере экологии. Компоненты, составляющие нормативно-правовую основу экологических рисков.

В основной части излагается материал по теме контрольных заданий выбранных по заданию согласно собственного варианта. Содержание работы должно раскрывать тему задания.

В заключении приводятся обобщенные итог, отражается результат выполненных контрольных заданий, предложения и рекомендации по использованию полученных знаний в изучении последующих дисциплин, а также их применение в производстве.

Текст контрольной работы можно отнести к текстовым документам. Согласно ГОСТ 2.105–95 "ЕСКД. Общие требования к текстовым документам" и ГОСТ 2.106–96 "ЕСКД. Текстовые документы" текстовые документы подразделяются на документы, содержащие в основном сплошной текст (технические описания, расчеты, пояснительные записки, инструкции и т.п.), и текст, разбитый на графы (спецификации, ведомости, таблицы и т.п.).

Если контрольная работа выполняется на компьютере, то текст излагают на одной стороне листа формата A4 с оставлением полей с левой стороны 30 мм, с правой 15 мм, сверху и снизу по 20 мм. Если выполняется от руки, то допускается написание работы в обычной тетради имеющую разбивку – клеточка.

Абзацы в тексте начинают отступом, равным 15-17 мм.

При оформлении контрольной работ с применением компьютерной техники набор текста можно осуществлять шрифтом "TimesNewRoman" размером 14 с интервалом 1,5.

Допускается копирование рисунков из книг. Рисунки должны быть изображены

четко, желательно отредактированные в программных продуктах CorelDraw, Photoshop.

Опечатки, описки и графические неточности, обнаруженные в процессе выполнения работы, допускается исправлять закрашиванием текстовым корректором и нанесением на том же месте исправленного текста (графики).

Повреждения листов, помарки и следы не полностью удаленного прежнего текста (рисунка) не допускается. Объемосновнойчастиработы—приблизительно 20 страниц. Объемзаключения 1–2 страницы.

Нумерация страниц должна быть сквозной: первой страницей является титульный лист, второй — содержание, третьей — ответы на вопросы. Номер страницы проставляют в правом верхнем углу. На странице 1 (титульный лист) номер не ставят.

4.7. Содержание разделов дисциплины

Раздел 1 Типология и проектирование производственных процессов.

Схема пищевого предприятия. Определение проектирования. Рабочий проект. Типовой проект и типовое проектное решение. Требования к проектам технических систем. Многовариантность проектных решений. Основные этапы создания новых технических систем. Примерная структура организации по проектированию новых технических систем. Этапы проектирования линий, цехов, заводов. Курсовой проект и курсовая работа. Дипломный проект и дипломная работа. Особенности дипломного проектирования для различных видов переработки.

Исторический обзор. Определение товара. Штучное, непрерывное, серийное производство, выпуск товарными партиями. Функции производства и отдельных служб. Управление технической информацией. Прогнозирование в производстве. Спрос и структура спроса. Сезонные коэффициенты. Управление товарными запасами.

Раздел 2 Строение, организация и управление технологическими потоками.

Сетевое планирование при создании предприятия и его функционировании. Производственная программа предприятия. Среднесрочное планирование. Детальный расчет потребностей. Материальные ресурсы точно в срок. Календарное планирование поставок сырья. Организация технологического потока как системы процессов. Рассмотрены физические, физико-химические, химические и биохимические технологии пищевых производств. Приведены машинно-аппаратурные схемы некоторых современных технологических линий перерабатывающих производств: линии производства хлеба, столовых вин и т.п. Структура технологического процесса переработки. Фазы технологического процесса. Принципы выбора технологических схем производства. Обоснование выбора технологических схем.

Системность технологического потока. Даны понятия системного подхода при анализе и синтезе технологических линий: система, ее элементы, структура линии, связи, целостность.

Организация технологического потока. Рассмотрены реальные и идеальные технологические потоки. Даны определения жестких, полужестких и нежестких связей в потоках. Рассмотрены проблемы развития технологического потока.

Операция как составная часть потока. Классификация технологических операций. Последовательность развития операций.

Эволюция технологического потока. Перспектива развития операций различного класса, роторный технологический поток, классификация технологических потоков.

Строение технологического потока как системы процессов. Дано понятие целостности технологического потока, ее факторы: специализация, стабильность; части и структуры технологического потока; связи; окружающей среды и сложности. Системный анализ технологического потока. Структурно-функциональный и функциональноструктурный подходы. Сущность системного анализа и центр технологического потока. Технологический поток - как большая система, ее параметры. Процедура анализа технологического потока.

Системный синтез технологического потока. Сущность и процедура синтеза технологического потока. Операторная модель технологического потока. Единство анализа и синтеза.

Моделирование технологического потока. Основные принципы системного моделирования. Моделирование строения и функций технологического потока. Кибернетическое моделирование. Системное исследование и проектирование линий.

Основная терминология. Классификация моделей. Основы моделирования производственных систем. Теоретический метод разработки детерминированных моделей статики и динамики. Формальные методы разработки статических и динамических моделей. Графические методы представления моделей. Модели аппаратов, цехов и производств. Организационно-экономические модели. Имитационное моделирование.

Системы технологических процессов. Общая характеристика системы процессов. производящих перерабатывающих Системный комплекс И производств. Функционирование технологического потока как системы процессов. Основные и дополнительные функции технологического потока, их вероятностный характер. Взаимосвязь функции структуры технологи-ческого потока. Управление функционированием технологического потока. Эффективность технологического потока. Характеристики эффективности. Показатели качества продукции.

Точность и устойчивость технологического потока. Погрешность и точность функционирования технологического потока, и его устойчивость.

Управляемость технологического потока. Контрольные карты качества для оперативного управления потоком. Типы контрольных карт. Методы сбора и обработки информации. Контрольные карты для стратегического управления потоком.

Надежность технологического потока. Технологическая надежность и отказы потока. Простейший поток отказов и интенсивность потока отказов. Вероятность безотказной работы потока. Наработка на отказ. Основные показатели надежности потока. Сбор и обработка информации о надежности технологического потока. Надежность технологической системы. Методы повышения надежности технологической системы.

Раздел 3Материальный баланс производства и технологические схемы.

Понятия технологической схемы производства. Основные элементы технологических схем. Операторные и машинно-аппаратурные схемы технологических производств. Понятие информации в технологическом процессе. Единицы измерения информацией. информации. Операции, выполняемые c Документирование технологическом процессе. Поток информации в технологическом процессе. время. Обобщающие характеристики информационной системы технологического процесса. Методы и системы обеспечения технологического процесса научнотехнической информацией. Информационное обеспечение систем управления качеством продукции, информация о качестве сырья, управление качеством продукции.

Сущность и задачи материального расчета. Графики поставок сырья.

Расчет сырья и готовой продукции:

- мясожирового производства;
- переработки плодов и ягод;
- продукции хранения;
- мясо и птицеперерабатывающего производства;
- мясоконсервного производства;
- сушильного производства плодов и овощей;
- цеха по переработке молока.

Классификация технических средств. Структура технических средств технологического процесса по отраслям переработки. Классификации средств механизации по отраслям переработки. Классификации средств автоматизации по отраслям переработки.

Раздел4 Выбор технических средств ирасчетытеплоэнергозатат на производство.

Выбор, расчет и расстановка технологического оборудования. Принципы выбора и расчета оборудования. Принципы расстановки оборудования. Оборудование для отдельных производств. Преимущества применения различных видов оборудования.

Расчет основного оборудования для различных производств перерабатывающего предприятия. Расчет площадей. Методы расчета площадей производственных, вспомогательных и складских помещений предприятия. Объем и последовательность расчетов различных производств и предприятий. Экономическая оценка применения различных видов оборудования.

Принципы компоновки предприятий и его отдельных производств. Общий принцип компоновки. Компоновка основных производств различных перерабатывающих предприятий. Расчет теплоэнергозатат различных производств и предприятий. Мероприятия по экономии теплоэнергетических затрат. Выбор теплотехнического оборудования. Выбор энергетического оборудования.

Раздел5Автоматизации управления и экономическая эффективность технологических процессов.

Организация функционирования технологического Основная терминология. процесса в составе цеха и предприятия. Организационная структура технологического Технология работы персонала. Организация рабочих мест. Состав обслуживающего персонала. Определение численности рабочих мест. Условия работы обслуживающего персонала. Иерархия в управлении технологическими процессами переработки. Технологические процессы и управление. Функции управления производспроцессом. Методы управления TBOM технологическим производством Основные операции управления технологическим технологическим процессом. процессом. Технология управления. Сложность управления.

Основная терминология. Основные источники и показатели экономической эффективности проекта. Затраты на создание и эксплуатацию технологического процесса. Методика расчета экономии от снижения себестоимости продукции.

Основные принципы автоматизации управления технологическим процессом. Декомпозиция системы управления технологическим процессом. Автоматизированные системы управления технологическим процессом (АСУ ТП). Классификация АСУ ТП. Связи АСУ ТП с другими системами. Особенности АСУ ТП для различных видов переработки.

5. Образовательные технологии

При изучении дисциплины используется инновационная образовательная технология на основе интеграции компетентностного и личностно-ориентированного подходов с элементами традиционного лекционно-семинарского и квазипрофессионального обучения с использованием интерактивных форм проведения занятий, исследовательской проектной деятельности и мультимедийных учебных материалов

Вид учебной	Образовательные технологии	
работы		
Лекции	Электронные материалы (в т.ч. сетевые источники), использование	
	мультимедийных средств, раздаточный материал.	
Практические	Тестирование, выполнение групповых аудиторных заданий, инди-	
занятия	видуальные доклады.	
Самостоятельные	Выполнение реферативной работы; подготовка и защита сообще-	
работы	ния с использованием слайдовых презентаций, работа с тренаже-	
	ром.	

6. Фонд оценочных средств дисциплины (модуля) 6.1. Паспорт фонда оценочных средств по дисциплине Проектирование технологических линий и цехов

(наименование дисциплины)

No		Код контро-	Оценочное средство	
п/п	Контролируемые разделы (темы)	лируемой		
	дисциплины*	компетен-	наименование	кол-во
		ции	Тестовые задания	40
	Раздел 1. Типология и проектирова-	УК-1	Темы рефератов	5
1	ние производственных процессов.	ПК-1	Вопросы для	
	r r	ПК-2	экзамена	10
	Dearway 2 Companyon approximating v	УК-1	Тестовые задания	40
2.	Раздел 2. Строение, организация и управление технологическими по-	ЛК-1 ПК-1	Темы рефератов	5
2 Jupassionnie Termiest	токами.	ПК-1	Вопросы для	
	TORUMI.	1111-2	экзамена	10
		УК-1	Тестовые задания	40
3	Раздел 3.Материальный баланс про-	ПК-1	Темы рефератов	5
	изводства и технологические схемы.	ПК-2	Вопросы для	10
			экзамена	10
	Раздел 4. Выбор технических	УК-1	Тестовые задания	40
4	средств и расчеты теплоэнергозатат	ПК-1	Темы рефератов	5
	на производство.	ПК-2	Вопросы для	10
			экзамена	10
	Раздел 5. Автоматизации управле-	УК-1	Тестовые задания	40
5 ния	ния и экономическая эффективность	ПК-1	Темы рефератов Вопросы для	5
	технологических процессов.	ПК-2	экзамена	10
	•		экзамспа	10

Форма контроля — текущий контроль, рейтинговое тестирование, модуль №1 (максимальная рейтинговая оценка — 20 баллов), модуль №2 (максимальная рейтинговая оценка — 20 баллов), зачет (максимальная рейтинговая оценка — 50 баллов), творческий балл — 10 баллов.

6.2. Перечень вопросов для зачета

Раздел 1. Типология и проектирование производственных процессов. (УК-1, ПК-1, ПК-2)

- 1. Классификация предприятий по переработке сельскохозяйственного сырья.
- 2. Обоснование строительства и реконструкции предприятия.
- 3. Принципы размещения перерабатывающих предприятий предприятия.
- 4. Основные этапы проектирования, состав и содержание проекта.
- 5. Применение типовых проектов и типовых проектных решений.
- 6. Качество сырья и готовой продукции.
- 7. Динамика качества сырья
- 8. Производственная программа перерабатывающего предприятия.
- 9. Анализ сырьевой базы предприятия.
- 10. Расчет мощности предприятия.
- 11. Технологический процесс переработки и его элементы.
- 12. Технологический поток.
- 13. Характеристики технологического потока предприятия.

- 14. Производительность технологического поток.
- 15. Повышение надежности и производительности технологического потока.

Раздел 2. Строение, организация и управление технологическими потоками. (УК-1, ПК-1, ПК-2)

- 16. Классификация технологических процессов перерабатывающих производств предприятия.
 - 17. Линии переработки сельскохозяйственного сырья и полуфабрикатов.
 - 18. Функциональная структура линий переработки сельскохозяйственного сырья.
 - 19. Циклы потока и линии.
 - 20. Производительность оборудования и линий.
 - 21. Расчет промежуточных емкостей линии.
 - 22. Принципиальная технологическая схема предприятия.
 - 23. Операторные модели технологических процессов.
 - 24. Машинно-аппаратурная схема технологического процесса предприятия.
 - 25. Материальный баланс перерабатывающего предприятия.
 - 26. Разработка графика технологических процессов предприятия.
 - 27. Подбор технологического оборудования.
 - 28. Разработка графика работы оборудования.
 - 29. Энергетический баланс производства.
 - 30. Расчет площадей производственных зданий.

Раздел 3. Материальный баланс производства и технологические схемы.

(УК-1, ПК-1, ПК-2)

- 31. Компоновка основных и вспомогательных производств.
- 32. Технико-экономическое обоснование типа и мощности предприятия по переработке молока.
 - 33. Продуктовый расчет технологического процесса переработки молока.
- 34. Обоснование и выбор технологических процессов предприятия по переработке молока.
 - 35. Разработка графика технологических процессов переработки молока.
 - 36. Расчёт и подбор технологического оборудования переработки молока предприятия.
 - 37. Разработка графика работы оборудования переработки молока.
- 38. Особенности расчёта площадей и компоновки оборудования основного производства переработки молока предприятия.
- 39. Обоснование и выбор технологических процессов предприятия по переработке мя-
- 40. Расчет сырья, готовой продукции, вспомогательных ресурсов при переработке мяса.
 - 41. Разработка графика технологических процессов переработки мяса.
 - 42. Расчет и подбор технологического оборудования переработки мяса.
 - 43. Разработка графика работы оборудования переработки мяса.
 - 44. Расчет площадей производственных зданий переработки мяса.
 - 45. Компоновка основных и вспомогательных производств при переработке мяса.

Раздел 4. Выбор технических средств и расчеты теплоэнергозатат на производство. (УК-1, ПК-1, ПК-2)

- 46. Определение производственной мощности предприятия зерна в муку.
- 47. Выбор, обоснование и описание технологических процессов предприятия по переработке зерна в муку.
 - 48. Расчет выхода готовой продукции при переработке пшеницы в сортовую муку.
 - 49. Расчет параметров и подбор оборудования для переработки зерна в муку.

- 50. Размещение технологического оборудования предприятия по переработке зерна в муку.
- 51. Расчет площадей производственных помещений по переработке зерна в муку предприятия.
- 52. Производственная мощность и сырьевой расчет предприятия по переработке зерна в крупу предприятия.
 - 53. Выбор и обоснование технологической схемы переработки зерна в крупу.
 - 54. Расчет выхода продукции при переработке зерна в крупу.
 - 55. Расчет и подбор оборудования крупяного предприятия зерна в крупу.
 - 56. Размещение технологического оборудования переработки зерна в крупу.
 - 57. Анализ сырьевой базы производства плодоовощных соков.
 - 58. График поставки сырья и выпуска плодоовощных соков.
 - 59. Технологическая схема производства яблочного сока.
 - 60. Операторная модель технологического процесса получения яблочного сока.

Раздел 5. Автоматизации управления и экономическая эффективность технологических процессов. (УК-1, ПК-1, ПК-2)

- 61. Расчет производительности участков цеха (линии) производства яблочного сока.
- 62. Выбор оборудования для производства яблочного сока.
- 63. Планировка цеха переработки яблок в сок.
- 64. Оптимизация запасов и емкости хранилища.
- 65. Технологическая схема хранения сельскохозяйственного сырья.
- 66. Планировка холодильников.
- 67. Расчет численности рабочих предприятия.
- 68. Организация и производительность труда на поточных линиях.
- 69. Технико-экономическая оценка проекта.
- 70. Управление производством предприятия.

6.3. Шкала оценочных средств

Уровни сформиро-	Критерии оценивания	Оценочные сред-
ванности компе-		ства
тенций		(кол-во баллов)
Продвинутый	Знает:	тестовые задания
(75 -100 баллов)	- источники и характеристики вредных	(30-40 баллов);
«отлично»	и опасных факторов производственной	реферат
	среды и трудового процесса, их классифи-	(7-10 баллов);
	кации;	вопросы к экзаме-
	- требования санитарно-гигиеничес-	ну
	кого законодательства с учетом специфики	(22-30 баллов)
	деятельности работодателя;	кейс-задачи
	- методы мотивации и стимулирова-	(16-20 баллов)
	ния работников к безопасному труду;	
	- основные требования нормативных	
	правовых актов к зданиям, сооружениям,	
	помещениям, машинам, оборудованию,	
	установкам, производственным процессам	
	в части обеспечения безопасных условий и	
	охраны труда.	
	Умеет:	
	-применять методы идентификации	
	опасностей и оценки профессиональных	

Базовый (50 -74 балла) «хорошо»	рисков;	тестовые задания (20-29 баллов); реферат (2-6 балла); вопросы к экзамену, (16-21 баллов) кейс-задачи (9-15 баллов)
	деятельности работодателя; - методы мотивации и стимулирования работников к безопасному труду; Умеет: -применять методы идентификации опасностей и оценки профессиональных рисков;	кейс-задачи

	1	
	ловека и природной среды в техносфере;	
	- средствами спасения человека. На этом уровне обучающимся использует-	
	ся комбинирование известных алгоритмов	
	и приемов деятельности, эвристическое	
	мышление.	
Пороговый	Знает:	тестовые задания
(35 - 49 баллов)	- источники и характеристики вредных	(14-19 баллов);
«удовлетворитель-	и опасных факторов производственной	реферат
но»	среды и трудового процесса, их классифи-	реферат (3-4 балла);
110//	кации;	вопросы к экзаме-
	- методы мотивации и стимулирова-	ну,
	ния работников к безопасному труду;	(10-15 баллов)
	Умеет:	кейс-задачи
	-применять методы идентификации	(8 баллов)
	опасностей и оценки профессиональных	(000000)
	рисков;	
	-формировать требования к средствам	
	индивидуальной защиты и средствам кол-	
	лективной защиты с учетом условий труда	
	на рабочих местах, оценивать их характе-	
	ристики, а также соответствие норматив-	
	ным требованиям;	
	Владеет:	
	- методами и средствами оценки тех-	
	ногенных и природных опасностей риска	
	их реализации;	
	- способностью пропагандировать це-	
	ли и задачи обеспечения безопасности че-	
	ловека и природной среды в техносфере;	
	- средствами спасения человека.	
	На этом уровне обучающийся способен по	
	памяти воспроизводить ранее усвоенную	
	информацию и применять усвоенные алго-	
	ритмы деятельности для решения типовых	
	(стандартных) задач.	
Низкий (допоро-	Знает:	тестовые задания
говый) (компетен-	- не знает источники и характеристики	(0-13 баллов);
ция не сформиро-	вредных и опасных факторов производ-	реферат
вана)	ственной среды и трудового процесса, их	(0-1 балл);
(0-34 балла) – «не-	классификации;	вопросы к экзаме-
удовлетворитель- но»	- не знает методы мотивации и стиму-	ну, (0-9 баллов)
HU»	лирования работников к безопасному тру-	(0-9 баллов) кейс-задачи
	ду; Умеет:	кеис-задачи (0-7 баллов)
	- не умеет применять методы иденти-	(o / oannos)
	фикации опасностей и оценки профессио-	
	нальных рисков;	
	- не может формировать требования к	
	средствам индивидуальной защиты и сред-	
	ствам коллективной защиты с учетом	
	условий труда на рабочих местах, оцени-	
L	1 A 1 A 1 A 1 A 1 A 1 A 1 A 1 A 1 A 1 A	

вать их характеристики, а также соответствие нормативным требованиям;
Владеет:
- не владеет методами и средствами оценки техногенных и природных опасно-

- оценки техногенных и природных опасностей риска их реализации;
 не владеет способностью пропаган-
- не владеет спосооностью пропагандировать цели и задачи обеспечения безопасности человека и природной среды в техносфере;
- не владеет средствами спасения человека.

На этом уровне обучающийся не способен самостоятельно, без помощи извне, воспроизводить и применять полученную информацию.

7. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины 7.1 Основная литература:

- 1.Хозяев И.А. «Проектирование технологического оборудования пищевых производств» СПб.: Лань 2011.
- 2. Глущенко, Н.А., Глущенко, Л.Ф. «Сооружения и оборудование для хранения продукции растениеводства и животноводства» М.: КолосС2009.
- 3.Виноградов Ю.Н. и др. «Проектирование предприятий мясомолочной отрасли и рыбоперерабатывающих производств» СПб.: ГИОРД 2005.
 - 4.Завражнов, А.И. «Основы проектирования и строительства» М.: 2002.

7.2 Дополнительная литература:

1.Шленская Т.В. и др. «Проектирование предприятий общественного питания» СПб.: Троицкий мост 2011

7.3 Методические указания по освоению дисциплины

1. Практикум по дисциплине «Технологическое проектирование линий, цехов и заводов для переработки сельскохозяйственного сырья» для студентов инженерного факультета очной и дистанционно-заочной форм обучения по направлению - 35.04.06 Агроинженерия.

7.4 Информационные и цифровые технологии (программное обеспечение, современные профессиональные базы данных и информационные справочные системы)

Учебная дисциплина (модуль) предусматривает освоение информационных и цифровых технологий. Реализация цифровых технологий в образовательном пространстве является одной из важнейших целей образования, дающей возможность развивать конкурентоспособные качества обучающихся как будущих высококвалифицированных специалистов.

Цифровые технологии предусматривают развитие навыков эффективного решения задач профессионального, социального, личностного характера с использованием различ-

ных видов коммуникационных технологий. Освоение цифровых технологий в рамках данной дисциплины (модуля) ориентировано на способность безопасно и надлежащим образом получать доступ, управлять, интегрировать, обмениваться, оценивать и создавать информацию с помощью цифровых устройств и сетевых технологий. Формирование цифровой компетентности предполагает работу с данными, владение инструментами для коммуникации.

7.5 Информационные и цифровые технологии (программное обеспечение, современные профессиональные базы данных и информационные справочные системы)

7.5.1 Электронно-библиотечная системы и базы данных

- 1. ООО «ЭБС ЛАНЬ» (https://e.lanbook.ru/) (договор на оказание услуг от 10.03.2020 № ЭБ СУ 437/20/25 (Сетевая электронная библиотека)
- 2. Электронно-библиотечная система издательства «Лань» (https://e.lanbook.ru/) (договор на оказание услуг по предоставлению доступа к электронным изданиям ООО «Издательство Лань» от 03.04.2023 № 1)
- 3. Электронно-библиотечная система издательства «Лань» (https://e.lanbook.ru/) (договор на оказание услуг по предоставлению доступа к электронным изданиям ООО «Издательство Лань» от 06.04.2023 № 2)
- 4. База данных электронных информационных ресурсов ФГБНУ ЦНСХБ (договор по обеспечению доступа к электронным информационным ресурсам ФГБНУ ЦНСХБ через терминал удаленного доступа (ТУД ФГБНУ ЦНСХБ) от 07.04.2023 № б/н)
- 5. Электронно-библиотечная система «AgriLib» ФГБОУ ВО РГАЗУ (http://ebs.rgazu.ru/) (дополнительное соглашение на предоставление доступа от 13.04.2023 № б/н к Лицензионному договору от 04.07.2013 № 27)
- 6. Электронная библиотечная система «Национальный цифровой ресурс «Руконт»: Коллекции «Базовый массив» и «Колос-с. Сельское хозяйство» (https://rucont.ru/) (договор на оказание услуг по предоставлению доступа от 04.04.2023 № 2702/бп22)
- 7. ООО «Электронное издательство ЮРАЙТ» (https://urait.ru/) (договор на оказание услуг по предоставлению доступа к образовательной платформе ООО «Электронное издательство ЮРАЙТ» от 06.04.2023 № 6)
- 8. Электронно-библиотечная система «Вернадский» (https://vernadsky-lib.ru) (договор на безвозмездное использование произведений от 26.03.2020 № 14/20/25)
- 9. База данных НЭБ «Национальная электронная библиотека» (https://rusneb.ru/) (договор о подключении к НЭБ и предоставлении доступа к объектам НЭБ от 01.08.2018 № 101/НЭБ/4712)
- 10. Соглашение о сотрудничестве по оказанию библиотечно-информационных и социокультурных услуг пользователям университета из числа инвалидов по зрению, слабовидящих, инвалидов других категорий с ограниченным доступом к информации, лиц, имеющих трудности с чтением плоскопечатного текста ТОГБУК «Тамбовская областная универсальная научная библиотека им. А.С. Пушкина» (https://www.tambovlib.ru) (соглашение о сотрудничестве от 16.09.2021 № б/н)

7.5.2. Информационные справочные системы

- 1. Справочная правовая система КонсультантПлюс (договор поставки и сопровождения экземпляров систем КонсультантПлюс от 03.02.2023 № 11481 /13900/ЭС)
- 2. Электронный периодический справочник «Система ГАРАНТ» (договор на услуги по сопровождению от 22.12.2022 № 194-01/2023)

7.5.3. Современные профессиональные базы данных

- 1. База данных нормативно-правовых актов информационно-образовательной программы «Росметод» (договор от 11.07.2022 № 530/2022)
- 2. База данных Научной электронной библиотеки eLIBRARY.RU российский информационно-аналитический портал в области науки, технологии, медицины и образования https://elibrary.ru/
 - 3. Портал открытых данных Российской Федерации https://data.gov.ru/
- 4. Открытые данные Федеральной службы государственной статистики https://rosstat.gov.ru/opendata

7.5.4. Лицензионное и свободно распространяемое программное обеспечение, в том числе отечественного производства

№	Наименование	Разработчик ПО (право- обладатель)	Доступность (лицензион- ное, свобод- но распро- страняемое)	Ссылка на Единый реестр российских программ для ЭВМ и БД (при наличии)	Реквизиты под- тверждающего документа (при наличии)
1	Microsoft Windows, Office Professional	Microsoft Corporation	Лицензион- ное	-	Лицензия от 04.06.2015 № 65291651 срок действия: бес- срочно
2	Антивирусное программное обеспечение Kaspersky Endpoint Security для бизнеса	АО «Лаборатория Касперского» (Россия)	Лицензион- ное	https://reestr.digit al.gov.ru/reestr/36 6574/?sphrase_id =415165	Сублицензионный договор с ООО «Софтекс» от 06.07.2022 № б/н, срок действия: с 22.11.2022 по 22.11.2023
3	МойОфис Стандартный - Офисный пакет для работы с документами и почтой (myoffice.ru)	ООО «Новые облачные технологии» (Россия)	Лицензион- ное	https://reestr.digit al.gov.ru/reestr/30 1631/?sphrase_id =2698444	Контракт с ООО «Рубикон» от 24.04.2019 № 03641000008190 00012 срок действия: бессрочно
4	Программная система для обнаружения текстовых заимствований в учебных и научных работах «Антиплагиат ВУЗ» (https://docs.antiplagiaus.ru)	АО «Ан- типлагиат» (Россия)	Лицензион- ное	https://reestr.digit al.gov.ru/reestr/30 3350/?sphrase_id =2698186	Лицензионный договор с АО «Антиплагиат» от 17.04.2023 № 6627, срок действия: с 17.04.2023 по 16.04.2024

5	Acrobat Reader - просмотр доку- ментов PDF, DjVU	Adobe Systems	Свободно распростра- няемое	-	-
6	Foxit Reader - просмотр доку- ментов PDF, DjVU	Foxit Corporation	Свободно распространияемое	-	-

7.5.5. Ресурсы информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»

- 1. CDTOwiki: база знаний по цифровой трансформации https://cdto.wiki/
- 2. Официальный сайт MЧС России http://www.mchs.gov.ru/
- 3. Охрана труда http://ohrana-bgd.ru/

7.5.6. Цифровые инструменты, применяемые в образовательном процессе

- 1. LMS-платформа Moodle
- 2. Виртуальная доска Миро: miro.com
- 3. Виртуальная доска SBoard https://sboard.online
- 4. Виртуальная доска Padlet: https://ru.padlet.com
- 5. Облачные сервисы: Яндекс. Диск, Облако Mail.ru
- 6. Сервисы опросов: Яндекс Формы, MyQuiz
- 7. Сервисы видеосвязи: Яндекс телемост, Webinar.ru
- 8. Сервис совместной работы над проектами для небольших групп Trello http://www.trello.com

7.5.7. Цифровые технологии, применяемые при изучении дисциплины

$N_{\underline{0}}$	Цифровые	Виды учебной рабо-	Формируемые компе-	ИДК
	технологии	ты, выполняемые с	тенции	
		применением циф-		
		ровой технологии		
	Облачные	Лекции	ПК-1 Способен приме-	ИД- $2_{\Pi K-1}$ Применя-
	технологии	Практические заня-	нять методы оптимиза-	ет современные ме-
		ТИЯ	ции конструкционных	тоды получения и
	Большие	Лекции	параметров и режимов	обработки тексто-
	данные	Практические заня-	работы технических си-	вой и графической
		ТИЯ	стем и средств в расте-	информации с
			ниеводстве и животно-	применением циф-

		T	
		водстве по критериям	ровых технологий
		эффективности и ресур-	ИД- $3_{\Pi K-1}$ Применя-
		сосбережения техноло-	ет современное
		гических процессов	программное обес-
			печение для визуа-
			лизации данных в
			соответствии с
			нормами цифровой
			культуры
Технологии	Лекции	ПК-2 Способен органи-	ИД-2 $_{\Pi \text{K-2}}$ Применя-
беспроводной	Практические заня-	зовать на предприятиях	ет информационно-
СВЯЗИ	R ИТ	агропромышленного	коммуникационные
	Самостоятельная	комплекса высокопроиз-	технологии и про-
	работа	водительное использо-	граммные средства
		вание и надежную рабо-	для решения стан-
		ту сложных технических	дартных задач
		систем для производ-	профессиональной
		ства, хранения, транс-	деятельности на
		портировки и первичной	основе информаци-
		переработки продукции	онной и библио-
		растениеводства и жи-	графической куль-
		вотноводства	туры и требований
			информационной
			безопасности

8. Материально-техническое обеспечение дисциплины (модуля) Занятия по дисциплине «Проектирование технологических линий и цехов» проводятся в аудиториях 3/237, 3/233, 3/235, 1/211, 4/9, 4/10.

№ п\п	Наименование специ-	Оснащенность
	альных* помещений и	специальных помещений и помещений
	помещений для само-	для самостоятельной работы
	стоятельной работы	
1.	Учебная аудитория	1. Ноутбук (инв. № 21013400899);
	для проведения заня-	2. Проектор "BENQ" (инв. № 21013400900);
	тий лекционного ти-	3. Экран (инв. № 21013400901);
	па, занятий семинар-	4. Наборы демонстрационного оборудования и
	ского типа, группо-	учебно-наглядных пособий.
	вых и индивидуаль-	
	ных консультаций,	
	текущего контроля и	
	промежуточной атте-	
	стации (г. Мичуринск,	
	ул. Интернациональ-	
	ная, дом № 101, 3/237)	
2.	Учебная аудитория	77
	для проведения	2. Лабораторная установка "Звукоизоляция и звуко-
	занятий семинарского	поглощение" (инв. № 21013400264);
	типа, групповых и	3. Лабораторная установка"Методы очистки возду-
	индивидуальных кон-	ха" (инв. № 21013400265);
	сультаций, текущего	4. Лабораторная установка "Защита от теплового из-
	контроля и промежу-	лучения" (инв. № 21013400267);

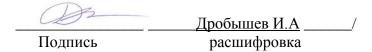
	Ι	II. 7. 4
	точной аттестации (г.	5. Лабораторная установка "Эффективность и каче-
	Мичуринск, ул. Ин-	ство освещения" (инв. № 21013400263);
	тернациональная, дом	6. Лабораторная установка "Защита от СВЧ излуче-
	№ 101, 3/233)	ния" (инв. № 21013400268)
3.	Учебная аудитория	1. Ноутбук Асег (инв. № 2101045100);
	для проведения заня-	2. Проектор (инв. № 2101045202),
	тий лекционного ти-	3. Доска маркер (инв. № 2101065093);
	па, занятий семинар-	4. Весы Влк-500 (инв. № 1101044003);
	ского типа, группо-	5. Влагометр (инв. № 2101042307);
	вых и индивидуаль-	6. Стенд испытания калориф. (инв. № 2101042313);
	ных консультаций,	7. Стенд измерения тепл.матер. (инв. №
	текущего контроля и	2101042314);
	промежуточной атте-	8. Стенд лабораторный (инв. № 2101060622,
	стации (г. Мичуринск,	2101060623, 2101042304, 2101042303, 2101042302).
	ул. Интернациональ-	9. Наборы демонстрационного оборудования и
	ная, дом № 101, 3/235)	учебно-наглядных пособий.
4.	Кабинет информатики	1. Доска медиум (инв. №2101041642);
1	(компьютерный	2. Плоттер (инв. №1101044028);
	класс)	3. Принтер LV-1100 (инв. №2101042316);
	(г. Мичуринск, ул.	4. Сканер (инв. №2101060636);
	Интернациональная,	5. Компьютер IntelCore 2 Quad Q9400 Монитор Asus
	д. 101 - 1/211)	TFT 21,5 "(инв. № 2101045131);
	д. 101 1/211)	6. Компьютер IntelCore 2 Quad Q9400 Монитор Asus
		TFT 21,5 "(инв. № 2101045130);
		7. Компьютер IntelCore 2 Quad Q9400 Монитор Asus
		TFT 21,5 "(инв. № 2101045129);
		8. Компьютер IntelCore 2 Quad Q9400 Монитор Asus
		TFT 21,5 "(инв. № 2101045128);
		9. Компьютер IntelCore 2 Quad Q9400 Монитор Asus
		TFT 21,5 "(инв. № 2101045127);
		Компьютерная техника подключена к сети «Интер-
		нет» и обеспечена доступом к ЭИОС университета.
		Кабинет оснащен макетами, наглядными учебными
		пособиями, тренажерами и другими техническими
5	Поможность то то	средствами.
5.	Помещение для хра-	1. Кислородомер ПТК-06 (инв.№ 2101042414);
	нения и профилакти-	2. Пневмотестер (инв. № 2101042407);
	ческого обслужива-	3. Весы ВР-4149;
	ния учебного обору-	4. Электрокомпрессор (инв. № 2101042401);
	дования (г. Мичу-	5. Кормоизмельчитель (инв. № 2101062186);
	ринск, ул. Интерна-	6. Регулятор температуры и влажности (инв. №
	циональная, дом №	2101042436);
	101, 4/9)	7. Переносная лаборатория контроля условий труда
		(инв. № 1101044152);
		8. Система управления (инв. № 1101044198);
		9. Ручная термоупаковочная машина (инв. №
		2101060629);
		10. Электропеч (инв. № 1101044194);
		11. Пульт управления (инв. № 1101044217);
		12. Набор инструментов (инв. № 2101060637);
		13. Влагометрпереносной экспресс-анализа зел. мас-
		сыВЗМ-1 (инв. № 1101044027);

		14. Анализатор влыжности "Эвлас-2м" с гирей (инв. № 21013400177)
6.	Помещение для само-	1. Компьютер в составе: процессор Intel 775
	стоятельной работы	CoreDuio E440, монитор 19" Acer (инв. №
	(г. Мичуринск, ул.	2101045116, 2101045113)
	Интернациональная,	Компьютерная техника подключена к сети «Интер-
	д.101 - 4/10)	нет» и обеспечена доступом в ЭИОС университета.

Рабочая программа дисциплины «Проектирование технологических линий и цехов» составлена в соответствии с требованиями ФГОС ВО - бакалавриат по направлению подготовки 35.03.06 Агроинженерия, утвержденприказом Министерства образованияи науки Российской Федерацииот 23 августа 2017 г. N 813



Рецензент: Дробышев И.А. - доцент кафедры транспортно-технологических машин и основ конструирования, кандидат технических наук



Программа рассмотрена на заседании кафедры технологических процессов и техносферной безопасности, протокол № 9 от 15 апреля 2019 г.

Программа рассмотрена на заседании учебно-методической комиссии инженерного института ФГБОУ ВО Мичуринский ГАУ, протокол № 9 от 22 апреля 2019г.

Программа утверждена на заседании учебно-методического совета университета протокол № 8 от 25 апреля 2019г.

Программа переработана и дополнена в соответствии с требованиями ФГОС ВО.

Программа рассмотрена на заседании кафедры технологических процессов и техносферной безопасности, протокол №10 от 8 июня 2020.

Программа рассмотрена на заседании учебно-методической комиссии инженерного института ФГБОУ ВО Мичуринский ГАУ, протокол № 11 от 15 июня 2020.

Программа утверждена на заседании учебно-методического совета университета протокол № 10 от 25 июня 2020.

Программа переработана и дополнена в соответствии с требованиями ФГОС ВО.

Программа рассмотрена на заседании кафедры технологических процессов и техносферной безопасности, протокол № 8 от 1апреля 2021 г.

Программа рассмотрена на заседании учебно-методической комиссии инженерного института ФГБОУ ВО Мичуринский ГАУ, протокол № 9 от 5апреля 2021г.

Программа утверждена на заседании учебно-методического совета университета протокол № 8 от 22апреля 2021г.

Программа переработана и дополнена в соответствии с требованиями ФГОС ВО.

Программа рассмотрена на заседании кафедры технологических процессов и техносферной безопасности, протокол № 9 от 10июня 2021 г.

Программа рассмотрена на заседании учебно-методической комиссии инженерного института ФГБОУ ВО Мичуринский ГАУ, протокол № 11 от 15июня 2021г.

Программа утверждена на заседании учебно-методического совета университета протокол № 10 от 24июня 2021 г.

Программа переработана и дополнена в соответствии с требованиями ФГОС ВО.

Программа рассмотрена на заседании кафедры технологических процессов и техносферной безопасности, протокол № 8 от 11апреля 2022 г.

Программа рассмотрена на заседании учебно-методической комиссии инженерного института ФГБОУ ВО Мичуринский ГАУ, протокол № 7 от 14 апреля 2022 г.

Программа утверждена на заседании учебно-методического совета университета протокол № 8 от 21 апреля 2022 г.

Программа переработана и дополнена в соответствии с требованиями ФГОС ВО.

Программа рассмотрена на заседании кафедры технологических процессов и техносферной безопасности, протокол № 9 от 5 июня 2023 г.

Программа рассмотрена на заседании учебно-методической комиссии инженерного института ФГБОУ ВО Мичуринский ГАУ, протокол № 10 от 19 июня 2023 г.

Программа утверждена на заседании учебно-методического совета университета протокол № 10 от 22 июня 2023 г.